



Società Unipersonale

FOSFATANTE SP 33

Campo d'impiego:

Fosfatante accelerato ai sali di titanio indicato per il trattamento preverniciatura di superfici ferrose, in alluminio, zinco, rame e loro leghe. Il prodotto può essere utilizzato con risciacqui a ciclo chiuso.

Il prodotto può essere utilizzato anche come rinforzo acido per bagni di fosfosgrassaggio nei casi in cui si desideri trattare occasionalmente alluminio e/o ferro zincato o si abbia la necessità di evitare accumuli di tensioattivi nei bagni di trattamento.

Preparazione del bagno o condizioni di utilizzo:

Dopo aver accuratamente pulito la vasca versare direttamente nell'acqua:

da Litri **2** a litri **3** di FOSFATANTE **SP 33** ogni 1000 litri d'acqua.

Far partire le pompe e controllare tramite cartina di tornasole il pH della vasca fino alla sua stabilizzazione.

Controllo ed alimentazione del bagno:

Il bagno viene controllato con cartine di tornasole, deve operare tra:

pH 3.8 - 5.7

Utilizzando il prodotto su alluminio e/o ferro zincato tenersi il più possibile prossimi a pH 3.8 – 4.0

Controllare il bagno almeno 2 volte al giorno.

Una volta raggiunta la **minima** concentrazione di prodotto richiesta (per ferro pH 5.5 e per alluminio e/o ferro zincato pH 4.2/4.3) **Aggiungere direttamente in vasca**

Litri 0,250 di FOSFATANTE SP 33.

Controllare il pH del bagno dopo 10 -15 minuti e, se necessario, aggiungere prodotto fino al valore desiderato.

Descrizione	Confezioni
FOSFATANTE SP 33	Taniche da 25 kg
	Fusti 200 kg