



PASSIVANTE INOX

Descrizione: Passivante INOX

Il **Passivante inox** è stato ideato per aumentare la resistenza alla corrosione e per garantire, dopo un adeguato decapaggio, il ripristino del film di ossido di cromo, tipico degli acciai inossidabili della serie 300. Può essere impiegato anche dopo il trattamento di elettrolucidatura per togliere eventuali macchie.

Contribuisce ad evitare il fenomeno dello “sbiancamento” della superficie dell'acciaio in caso di non sufficiente risciacquo dopo l'applicazione di prodotti decapanti.

Modalità d'uso:

Il **Passivante INOX** è pronto per l'uso.



Opera normalmente ad immersione in vasche di polietene o di PVC.

Può anche operare a spruzzo.

L'azione passivante a freddo non è violenta e non sviluppa grandi quantità di fumi; pertanto se l'operazione si svolge all'aperto, non è necessario prevedere cappe di aspirazione ai bordi della vasca.

Qualora si operi a caldo, è necessario prevedere l'impianto di aspirazione dei fumi. Il liquido in tal caso sarà riscaldato da serpentine in polietilene o in PVDF.

Temperatura di esercizio e tempo di trattamento:

Il **PASSIVANTE INOX** lavora a temperatura ambiente, può essere impiegato anche a caldo fino a 70°C.

Il tempo di trattamento varia in funzione della temperatura:

- Se si opera a temperatura ambiente si consiglia un tempo minimo di 60 minuti.
- A 50 – 60°C, un tempo minimo di 30 minuti.

Ciclo di trattamento:

E' necessario che la superficie da passivare sia ben sgrassata.

Dopo la sgrassatura i pezzi vanno ben lavati e sgocciolati, quindi si effettua la passivazione e, successivamente, un buon risciacquo.

Descrizione	Confezioni
PASSIVANTE INOX	Taniche da 10 kg
	Taniche da 30 kg